

PROPUESTA TÉCNICA Y ECONÓMICA

El suscrito, obrando en representación de Ingeacol Ingeniería y Automatizacion de Colombia SAS ofrezco contratar con el Centro de Procesos Industriales y Construcción del SENA Regional Caldas: Objeto: Realizar a todo costo el mantenimiento preventivo y/o correctivo a los equipos de de TecnoParque Nodo Manizales del Centro de Procesos Industriales del SENA Regional Caldas. Proyecto SGPS 10769

ÍTEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR UNITARIO SIN IVA	VALOR IVA (%)	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
1	CENTRO DE MECANIZADO CNC HASS Incluye ensamble del equipo, calibración, ajuste y puesta a punto, mantenimiento ductos de refrigeración, tanques dedeposito para refrigerante, verificación, ajuste y calibración magazinherramientas	1	und	\$ 4.700.000	\$ 893.000	\$ 5.593.000
2	EQUIPO DE CORTE Y GRABADO LASER Marca: GCC Laser PRO. Modelo: X500III Cambio de Espejos y Lente. Cambio de los rodamientos de las partes móviles de la maquina que tengan que ver con el sistema de movimiento para corte. Revisión de las guías lineales y tornillos de la maquina. Limpieza y lubricación de tornillos y guías lineales. Revisión de las correas y elementos de transmisión de potencia. Alineación del sistema móvil de la maquina. Calibración y alineación del sistema láser de corte. Revisión y mantenimiento al sistema de refrigeración del tubo láser. Limpieza general de la máquina. Entrega de informe de mantenintenimiento del equipo. 51.1 x 36.1 pulg. (1300 x 916 mm). Control de DC Servo Motor de Circuito Cerrado. Velocidad Máxima 40 IPS (Pulg. x Seg)	1	und	\$ 4.887.000	\$ 928.530	\$ 5.815.530
3	Electroerosionadora de hilo Verificar Paralelismo y ajustar juego mecánico en los 3 ejes X,Y y Z. Retirar guardas para revisar estado de tornillos, barredor y acoples servomotores. Revisar Sistema de lubricación, inyectores y distribuidores y realizar limpieza de cada componente. Limpieza de tornillos de bolas X, Y. Verificación de limit switch de cada eje Revisión de estado de rodamientos y guías, ajuste de guías si es necesario. Limpieza de tablero eléctrico, ventiladores y filtros.Revisión de sistema de bombeo de dieléctrico, limpieza y corrección de fugas. Cambio de filtros. Limpieza de cada Driver de cada eje y controlador CNC. Revisión y ajuste de conexiones eléctricas y revisión de todo el sistema de potencia eléctrica. Revisión de carretel, sensores, motor, guías lineales, polea y correa. Revisión y cambio de poleas de ser necesario en el sistema de vaivén. Revisión general de todo el sistema de vaivén. Limpieza externa e interna con Quita grasa. Entrega de informe de mantenintenimiento del equipo.	1	und	\$ 4.700.000	\$ 893.000	\$ 5.593.000
4	Kaiser sx 5 125 Mantenimientc correctivo (el compresor no carga) Cambio empaques lubricacion Cambio aceite sintetico ISO 46.	1	und	\$ 4.400.369	\$ 836.070	\$ 5.236.439
5	Fresadora CNC 4040 Limpieza de ejes y tornillos de bolas, limpieza de gabinete de control,pruebas de calibración de ejes, inspección de rodamientos, ajuste detornillería, lubricación general. Duración 4 horas aproximadamenteincluyendo refuerzo en uso de la ruteadora, software de control ymecanizado. Servicio técnico certificado por el fabricante Datos del equipoModelo: INGEACOL CNC 4040	1	und	\$ 2.200.000	\$ 418.000	\$ 2.618.000
SUBTOTAL PROPUESTA ECONÓMICA				\$ 20.887.369		
IVA			%	0,19		
TOTAL OFERTA ECONÓMICA				\$ 24.855.969		

ÍTEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR UNITARIO SIN IVA	VALOR IVA (%)	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
------	-------------	----------	------------------	------------------------	---------------	--------------------------

Notas: La descripción de los bienes y/o servicios ofrecidos deberá ser verificada y elaborada por el proponente con las especificaciones técnicas, unidad de medida y cantidades contenidas en los estudios previos y/o anexos técnicos publicados por la entidad. Será causal de rechazo cuando se omita, modifique, adicione, suprima o altere uno o varias de las descripciones o cantidades de la “OFERTA ECONÓMICA”. El ARCHIVO EXCEL denominado ANEXO 5 EJEMPLO PROPUESTA ECONÓMICA, sólo deberá presentarse en el SECOP II por la sección "Documentos", si es presentado por la sección "Cuestionario" la propuesta será rechazada, lo anterior en aras de dar cumplimiento a los principios de publicidad y transparencia y atendiendo la GUÍA PARA PRESENTAR OFERTAS EN EL SECOP II expedida por Colombia Compra Eficiente. El presente proceso se adelantará a través de la plataforma del SECOP II, razón por la cual todo trámite se ceñirá por la normatividad vigente en la materia y por las directrices impartidas por Colombia Compra Eficiente, para los participantes de la presente contratación pública

Nombre o Razón Social del Proponente: Ingeacol Ingeniería y Automatización de Colombia SAS						
NIT: 900483204-2						
Nombre del Representante Legal:Andrea Angelina Cuastuza Hernandez						
C. C. N° 37014874 delpiales						
FIRMA: 						
NOMBRE DE QUIEN FIRMA: Andrea Angelina Cuastuza Hernandez						